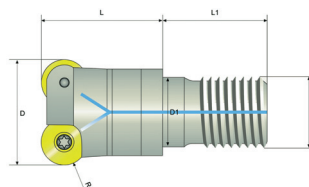


## Fresa ad inserti torica per copiatura inserto RD.07


**Art. A55 280**

Fresa torica ad inserti, per copiatura; attacco con codolo filettato, **lubrificazione interna**, fissaggio inserto a vite, per l'esecuzione di operazioni di copiatura e spianatura. Versione modulare per l'utilizzo mediante adattatori.

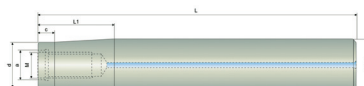


| Codice | ø D | L  | M  | D1   | L1   | R   | Z | Tipo inserto      | €      |
|--------|-----|----|----|------|------|-----|---|-------------------|--------|
| ..0160 | 16  | 23 | 8  | 8,5  | 17,5 | 3,5 | 3 | RDMX-RDHX 0702MOT | 86,65  |
| ..0200 | 20  | 30 | 10 | 10,5 | 20   | 3,5 | 4 | RDMX-RDHX 0702MOT | 101,80 |
| ..0250 | 25  | 35 | 12 | 12,5 | 22   | 3,5 | 5 | RDMX-RDHX 0702MOT | 124,35 |
| ..0300 | 30  | 43 | 16 | 17   | 24   | 3,5 | 5 | RDMX-RDHX 0702MOT | 139,45 |
| ..0320 | 32  | 43 | 16 | 17   | 24   | 3,5 | 6 | RDMX-RDHX 0702MOT | 154,50 |

## Adattatori in acciaio


**Art. A55 330**

Adattatore in acciaio codolo cilindrico per mandrini portautensili, per l'utilizzo di frese ad inserti con codolo filettato, **con lubrificazione interna**.



| Codice | d h6 | M  | a    | L   | L1 | d  | c  | €      |
|--------|------|----|------|-----|----|----|----|--------|
| ..0040 | 15,5 | 8  | 8,5  | 175 | 35 | 14 | 10 | 90,45  |
| ..0050 | 16   | 8  | 8,5  | 110 | 25 | 14 | 10 | 79,15  |
| ..0060 | 16   | 8  | 8,5  | 175 | 35 | 14 | 10 | 82,95  |
| ..0070 | 19,5 | 10 | 10,5 | 200 | 40 | 18 | 10 | 98,00  |
| ..0080 | 20   | 10 | 10,5 | 130 | 28 | 18 | 10 | 86,65  |
| ..0090 | 20   | 10 | 10,5 | 200 | 40 | 18 | 10 | 90,45  |
| ..0100 | 24,5 | 12 | 12,5 | 210 | 50 | 22 | 12 | 105,50 |
| ..0110 | 25   | 12 | 12,5 | 140 | 30 | 22 | 12 | 94,20  |
| ..0120 | 25   | 12 | 12,5 | 210 | 50 | 22 | 12 | 98,00  |
| ..0130 | 32   | 16 | 17   | 150 | 40 | 28 | 15 | 109,30 |
| ..0140 | 32   | 16 | 17   | 220 | 60 | 28 | 15 | 113,00 |

## Vite per inserto


**Art. A55 900**

Vite per fissaggio inserto.

| Codice | Dimensioni  | €    |
|--------|-------------|------|
| ..0020 | M2,5X6 (T8) | 2,05 |

## Chiave per vite inserto


**Art. A55 925**

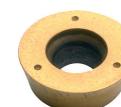
Chiave per vite inserto.

| Codice | Dimensioni | €    |
|--------|------------|------|
| ..0070 | T8         | 2,20 |

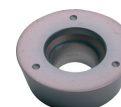
## Inserto in metallo duro


**Art. A57 110**

Inserto RDHX in metallo duro.



MOT T35



MOT E35

| Codice | Tipo            | P | M | K | N | S | €    |
|--------|-----------------|---|---|---|---|---|------|
| ..0010 | RDHX 0702MOTA20 | - | - | ● | ● | - | 5,90 |
| ..0020 | RDHX 0702MOTT35 | ● | ● | ● | - | - | 5,90 |
| ..0030 | RDHX 0702MOTE35 | ● | ● | - | - | - | 5,90 |

| P                     | P              | M                     | M              | K                     | K              | N                     | N              | S                     | S              |
|-----------------------|----------------|-----------------------|----------------|-----------------------|----------------|-----------------------|----------------|-----------------------|----------------|
| Vc velocità di taglio | fz avanzamento | Vc velocità di taglio | fz avanzamento | Vc velocità di taglio | fz avanzamento | Vc velocità di taglio | fz avanzamento | Vc velocità di taglio | fz avanzamento |
| 100-200               | 0,08-0,15      | 80-180                | 0,08-0,15      | 100-200               | 0,08-0,15      | 180-350               | 0,08-0,2       | -                     | -              |